



# RenShape® BM 5055 Epoxy-Blockmaterial

OBO-Werke GmbH

Am Bahnhof 5 · 31655 Stadthagen · Germany  
Telefon (0 57 21) 78 01-0  
Telefax (0 57 21) 7 78 55  
www.obo-werke.de  
info@obo-werke.de  
USt-Id: DE171274404  
St -Nr : 44/210/02193

RenShape® BM 5055 - Technisches Datenblatt

## Anwendungsbereiche

- Prepreg Legewerkzeuge
- Datenkontrollmodelle
- Cubing Modelle
- Vakuumtiefziehformen

## Eigenschaften

- sehr feine Oberflächenstruktur
- sehr gut bearbeitbar
- sehr dimensionsstabil
- wärmeformbeständig bis 140 °C

## Technische Daten\*

Farbe	hellgrün
Dichte ca. <b>kg/m<sup>3</sup></b>	710
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604 ) ca. <b>MPa</b>	60 - 65
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178 ) ca. <b>MPa</b>	40 - 45
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752)	35 - 40 x 10 <sup>-6</sup> ·K <sup>-1</sup>
Shore-Härte (DIN 53505) <b>Shore-D</b>	73 - 76
Wärmeformbeständigkeit °C	135 - 140

\* gemessene Mittelwerte

## Bearbeitungshinweise (empfohlene Richtwerte)

	Schruppfräsen	Schlichten, Konturfräsen
Umdrehungen ( <b>n</b> )	8.000 - 15.000 1/min	8.000 - 15.000 1/min
Vorschub ( <b>v<sub>f</sub></b> )	2.000 - 3.000 mm/min	1.000 - 3.000 mm/min
Schnitttiefe ( <b>a<sub>p</sub></b> )	3,0 - 5,0 mm	0,2 - 0,5 mm
	Hartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden	Hartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden Hartmetall-Kugelfräser

## Standard Abmessungen:

- 1524 x 610 x 50 / 75 / 100 / 150 mm

Andere Abmessungen, Zuschnitte, verleimte Blöcke und Grobvorfräsungen auf Anfrage.

Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Vor dem Bearbeiten sollten die Platten akklimatisiert werden bei einer Temperatur von 18 - 25 °C.

Stand: 08.06.2018