



RenShape® BM 5050 Epoxy-Blockmaterial

OBO-Werke GmbH

Am Bahnhof 5 · 31655 Stadthagen · Germany
 Telefon (0 57 21) 78 01-0
 Telefax (0 57 21) 7 78 55
 www.obo-werke.de
 info@obo-werke.de
 USt-Id: DE171274404
 St -Nr : 44/210/02193

RenShape® BM 5050 - Technisches Datenblatt

Anwendungsbereiche

- Prepreg Legewerkzeuge
- Datenkontrollmodelle
- Cubing Modelle
- Vakuumtiefziehformen

Eigenschaften

- sehr feine Oberflächenstruktur
- sehr gut bearbeitbar
- sehr dimensionsstabil
- wärmeformbeständig bis 110 °C

Technische Daten*

Farbe	blau
Dichte ca. kg/m³	740
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604) ca. MPa	60 - 65
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178) ca. MPa	35 - 40
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752)	$30 - 35 \times 10^{-6} \cdot K^{-1}$
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D	74 - 79
Wärmeformbeständigkeit °C	105 - 110

* gemessene Mittelwerte

Bearbeitungshinweise

	Schruppfräsen	Schlichten, Konturfräsen
Umdrehungen (n)	8.000 - 15.000 1/min	8.000 - 15.000 1/min
Vorschub (v_f)	2.000 - 3.000 mm/min	1.000 - 3.000 mm/min
Schnitttiefe (a_p)	3,0 - 5,0 mm	0,2 - 0,5 mm
	Hartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden	Hartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden Hartmetall-Kugelfräser

Standard Abmessungen:

- 1524 x 610 x 50 / 75 / 100 / 150 mm

Andere Abmessungen, Zuschnitte, verleimte Blöcke und Grobvorfräsungen auf Anfrage.

Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Vor dem Bearbeiten sollten die Platten akklimatisiert werden bei einer Temperatur von 18 - 25 °C.

Stand: 12.06.2018