



Anwendungsbereiche

- Design Modelle
- Laminierformen
- Vakuumtiefziehformen
- Datenkontrollmodelle

Eigenschaften

obocastulan® 1600 sand wird nach Ihren Vorgaben individuell gefertigt und weist folgende Eigenschaften auf:

- sehr feine Oberflächenstruktur
- gute maschinelle Bearbeitung
- kantenstabil

Die erstellten Rohlinge sind komplett unbearbeitet.
Die empfohlene Bearbeitungszugabe je Fläche beträgt 10 mm.

Technische Daten*

Farbe	sand
Dichte kg/m ³ (ca.)	1600
Druckfestigkeit MPa nach DIN EN ISO 604	105 – 110
Biegefestigkeit MPa nach DIN EN 178	75 – 80
Linearerer thermischer Ausdehnungskoeffizient In Anlehnung an DIN 53752	45 - 50 x 10 ⁻⁶ ·K ⁻¹
Shore D-Härte nach DIN 53505	88 – 90
Wärmeformbeständigkeit °C	80 - 85

* gemessene Mittelwerte
Während des Versuchsstadiums können die mechanischen Werte geringen Änderungen unterliegen.

Abmessungen:

- Blockformat nach Ihren Vorgaben
- Endkonturguss nach CAD Daten

Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten.

Stand: 06.06.2018