



# RenShape® BM 5060 Epoxy-Blockmaterial

OBO-Werke GmbH

Am Bahnhof 5 · 31655 Stadthagen · Germany  
Telefon (0 57 21) 78 01-0  
Telefax (0 57 21) 7 78 55  
www.obo-werke.de  
info@obo-werke.de  
USt-Id: DE171274404  
St -Nr : 44/210/02193

## Anwendungsbereiche

- Prepreg Legewerkzeuge
- Datenkontrollmodelle
- Cubing Modelle
- Vakuumtiefziehformen

## Eigenschaften

- sehr feine Oberflächenstruktur
- sehr gut bearbeitbar
- sehr dimensionsstabil
- wärmeformbeständig bis 140°C

## Technische Daten\*

Farbe	blau
Dichte <b>kg/m<sup>3</sup></b>	700 – 750
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604 ) ca. <b>MPa</b>	65 – 70
Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178) ca. <b>MPa</b>	2400 - 2700
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178 ) ca. <b>MPa</b>	35 – 40
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 – 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) <b>10<sup>-6</sup> · K<sup>-1</sup></b>	30 - 40
Shore-Härte (DIN 53505) <b>Shore-D</b>	70 – 80
Wärmeformbeständigkeit °C	135 - 140

## Bearbeitungshinweise

	<b>Schrupfräsen</b>	<b>Schlichten, Konturfräsen</b>
Umdrehungen ( <b>n</b> )	8.000 – 15.000 1/min	8.000 – 15.000 1/min
Vorschub ( <b>v<sub>f</sub></b> )	2.000 – 3.000 mm/min	1.000 – 3.000 mm/min
Schnitttiefe ( <b>a<sub>p</sub></b> )	3,0 – 5,0 mm	0,2 – 0,5 mm
	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden od. Hartmetall-Kugelfräser

### Abmessungen:

- 1524 x 610 x 50 / 75 / 100 / 150 / 200 mm

Andere Abmessungen, Zuschnitte, verleimte Blöcke und Grobvorfräsungen auf Anfrage.

Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Vor dem Bearbeiten sollten die Platten akklimatisiert werden bei einer Temperatur von 18 – 25 °C.

Stand: 05.09.2019