



RenShape® BM 5055 Epoxy-Blockmaterial

OBO-Werke GmbH

Am Bahnhof 5 · 31655 Stadthagen · Germany
 Telefon (0 57 21) 78 01-0
 Telefax (0 57 21) 7 78 55
 www.obo-werke.de
 info@obo-werke.de
 USt-Id: DE171274404
 St -Nr : 44/210/02193

RenShape® BM 5055 - Technisches Datenblatt

Anwendungsbereiche

- Prepreg Legewerkzeuge
- Datenkontrollmodelle
- Cubing Modelle
- Vakuumtiefziehformen

Eigenschaften

- sehr feine Oberflächenstruktur
- sehr gut bearbeitbar
- sehr dimensionsstabil
- wärmeformbeständig bis 140 °C

Technische Daten*

Farbe	hellgrün
Dichte ca. kg/m³	700 - 750
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604) ca. MPa	60 - 70
Biege-E-Modul (DIN EN ISO 178) ca. MPa	2300 - 2600
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178) ca. MPa	30 - 40
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) 10⁻⁶ · K⁻¹	35 - 40
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D	67 - 75
Wärmeformbeständigkeit °C	135 - 140

Bearbeitungshinweise (empfohlene Richtwerte)

	Schruppfräsen	Schlichten, Konturfräsen
Umdrehungen (n)	8.000 - 15.000 1/min	8.000 - 15.000 1/min
Vorschub (v_f)	2.000 - 3.000 mm/min	1.000 - 3.000 mm/min
Schnitttiefe (a_p)	3,0 - 5,0 mm	0,2 - 0,5 mm
	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden	Vollhartmetallfräser mit zwei oder drei Schneiden od. Hartmetall-Kugelfräser

Abmessungen:

- 1524 x 610 x 50 / 75 / 100 / 150 / 200 mm

Andere Abmessungen, Zuschnitte, verleimte Blöcke und Grobvorfräsungen auf Anfrage.

Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Vor dem Bearbeiten sollten die Platten akklimatisiert werden bei einer Temperatur von 18 - 25 °C.

Stand: 05.09.2019