

**Advanced Materials****RenPIM<sup>®</sup> 5222 Isocyanat / 5222 Polyol**

PARTS IN MINUTES<sup>®</sup>  
 SCHNELLHÄRTENDES ZWEIKOMPONENTEN-POLYURETHANSYSTEM FÜR  
 RAPID PROTOTYPING UND KLEINSERIEN PRODUKTION

**SPEZIFISCHE  
EIGENSCHAFTEN**

- **Sehr hohe Schlagfestigkeit**
- **Schwarzes System**
- **Gute Formbeständigkeit**
- **Simuliert HDPE**

**ANWENDUNGS-  
BEREICHE /  
BESCHREIBUNG**

Parts In Minutes<sup>®</sup>-Polyurethane simulieren das Erscheinungsbild und die physikalischen Eigenschaften technischer thermoplastischer Kunststoffe für Prototyping und Kleinserienproduktion. Geeignet sind sie zur Herstellung von Funktions-Prototypenteilen zum Einsatz in allen wichtigen Industriebereichen, einschliesslich Automobile, Luftfahrt, Verbrauchsgüter, Elektronik und Freizeitgeräte.

RenPIM 5222 Isocyanat / Polyol ist ein schwarzes Material, welches Polyethylen mit hoher Dichte simuliert. Es zeichnet sich aus durch eine hohe Schlagzähigkeit und ist sehr gut geeignet für die Produktion von Automobil und Elektronik Teile.

**PRODUKTDATEN**

Eigenschaften	Einheit	RenPIM <sup>®</sup> 5222 Isocyanate	RenPIM <sup>®</sup> 5222 Polyol
Aspekt Farbe	optisch	Flüssigkeit Gelblich, opak	Flüssigkeit Schwarz
Viskosität bei 25°C	m Pa s	1500 - 2000**	1750 - 2250**
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1.12	ca. 1.08

*\*\* Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.*

**TYPISCHE SYSTEMDATEN****VERARBEITUNG**

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile	Volumenteile
RenPIM <sup>®</sup> 5222 Isocyanat	100	100
RenPIM <sup>®</sup> 5222 Polyol	70	70

Parts In Minutes®-Polyurethane sind speziell als schnellhärtende Systeme formuliert und müssen daher mit geeigneten Misch/Dosieranlagen verarbeitet werden. Huntsman Advanced Materials berät Sie gern über geeignete Anlagen zur Verarbeitung dieser Materialien. Die Mischung oder Verarbeitung dieser Materialien von Hand wird nicht empfohlen.

Gründliches Verrühren zur Gewährleistung der gleichmässigen Dispergierung der Materialien vor der Verarbeitung ist entscheidend.

#### Formen

Huntsman Advanced Materials Parts In Minutes®-Polyurethansysteme sind mit den meisten Produkten der grossen Silikonhersteller kompatibel. Weiterführende Informationen sind auf Anfrage erhältlich. Huntsman Advanced Materials bietet ausserdem alternative Polyurethan- und Epoxidmaterialien für die Formenherstellung mit geeigneten Trennmitteln. Bitte fragen Sie Ihren Vertreter nach weiterführenden Informationen.

## EIGENSCHAFTEN

Harz-/Härter-Mischung:		Einheit	RenPIM® 5222 Isocyanat / Polyol
Gelierzzeit bei 25°C	100g	sec	60-80
Max. Schichtdicke		mm	4
Entformbar nach (je nach Schichtdicke)		min	20-30

*Nach Härtung: 14 Stunden bei 80°C oder 7 Tage bei 20-25°C*

Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.2
Härte	ISO 868	Shore D	55-65
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	75
Tg	(DSC)	°C	46
Schlagfestigkeit (charpy)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	175-185
Schlagfestigkeit (Izod notched)	D256	Ft.lb/in	6.5-7.0
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	25-30
Bruchdehnung aus Zugfestigkeit	ISO 527	%	150-165
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	25-30
E-Modul aus Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	635-775
<sup>1</sup> Linearer Schwund		mm/m	1.27
<sup>2</sup> Linearer Schwund		mm/m	2.29
<sup>3</sup> Linearer Schwund		mm/m	2.95

<sup>1</sup>Prüfmuster 500x50x1 mm bei 25 °C; <sup>2</sup>Prüfmuster 500x50x3 mm bei 25 °C;

<sup>3</sup>Prüfmuster 500x50x4 mm bei 25 °C

## LAGERUNG

Unter der Voraussetzung, dass RenPim® 5222 Isocyanat und RenPim® 5222 Polyol an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

**VERARBEITUNGS-  
ANLAGEN UND  
UNTERHALT****Misch/Dosieranlagen**

Huntsman Advanced Materials kann Ihnen Gerätehersteller empfehlen und Sie bei der Auswahl und Benutzung von Applikationsgeräten unterstützen. Fordern Sie unsere Liste der empfohlenen Lieferanten an.

**Unterhalt**

Der Aufwand für Unterhalt und Reinigung ist minimal; je nach verwendetem Mischertyp ist jedoch eine tägliche Reinigung notwendig. Aus Gründen des Umweltschutzes sollten hierzu keine organischen Lösungsmittel eingesetzt werden. Statische Mischer können nach dem Gelieren der Mischung direkt entsorgt werden. Dynamische Mischer sollten mit der reinen Polyolkomponente durchgespült werden. Halten Sie sich dabei bitte auch an die Empfehlungen des Anlagenherstellers.

**VERPACKUNG**

System	RenPIM® 5222 Isocyanat	RenPIM® 5222 Polyol
Menge und Gewicht	25 kg	17.5 kg

**VORSICHTS-  
MASSNAHMEN****Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

**Huntsman Advanced Materials**

(Switzerland) GmbH  
Klybeckstrasse 200  
4057 Basel  
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11  
Fax: +41 (0)61 299 11 12

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)  
email:  
[advanced\\_materials@huntsman.com](mailto:advanced_materials@huntsman.com)



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen.

Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.

Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.

Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenPim® ist eine eingetragene Handelsmarke von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern. Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.