

Advanced Materials**RenLam[®] LY 5210 / Aradur[®] 2954 oder Ren[®] HY 5158
oder XB 5173****LAMINIERHARZ****EPOXIDHARZSYSTEM MIT HOHER WÄRMIFORM-BESTÄNDIGKEIT****SPEZIFISCHE
EIGENSCHAFTEN**

- Formuliert zur Impregnierung von Glas- und Kohlenstoff-Fasern
- Wärmebeständig bis 170-200 °C bei vollständiger Härtung
- Lange Gebrauchsdauer

**ANWENDUNGS-
BEREICHE**

- Erzeugung von wärmebeständigen Formen und Werkzeugen
- Prepreg Werkzeuge
- Vakuumtiefziehwerkzeuge
- Schäumformwerkzeuge

PRODUKTDATEN

Eigenschaf- ten	Einheit	RenLam [®] LY 5210	Aradur [®] 2954	Ren [®] HY 5158	XB 5173
Aspekt Farbe	optisch	Klare Flüssigkeit hellbraun	Klare Flüssigkeit	Klare Flüssigkeit gelb	Klare Flüssigkeit blassgelb
Viskosität bei 25°C	mPa s	2300 – 3300**	85 – 100**	800 – 1600**	10 – 40**
Dichte	g/cm ³	1,15 - 1,2	0,94 - 0,95	1,01	0,92

** Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

TYPISCHE SYSTEMDATEN**VERARBEITUNG**

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile		
RenLam [®] LY 5210	100	100	100
Aradur [®] 2954	53		
Ren [®] HY 5158		25	
XB 5173			42

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen, dann jede Gewebeschicht imprägnieren, bevor sie zum Aufbau des Laminats aufgelegt wird.
Nachhärtung verbessert die Endigenschaften..

EIGENSCHAFTEN

Harz-/Härter-Mischung:	Volumen	Einheit	LY 5210 2954	LY 5210 HY 5158	LY 5210 XB 5173
Aspekt			Hellgelb transparent	Hellgelb transparent	Hellgelb transparent
Viskosität bei 25°C		mPa s	700 - 900	~ 2.400	~ 500
Topfzeit bei 25°C	500 ml	h	7-9	4	6
Entformbar nach		h	24 bei 40°C	14 bei 40°C	24 bei 40°C

Nach Härtung: Raumtemperatur 24-48 h + 2 h bei 40°C + 2 h bei 60°C, dann gleiche Phasen bis Wärmeformbeständigkeit für 14 h

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,1	1,1	1,1
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	~200	~ 170	~ 200

LAGERUNG

Unter der Voraussetzung, dass RenLam® LY 5210, Aradur® 2954, HY 5158 und XB 5173 an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

**VERARBEITUNGS-
BEDINGUNGEN**

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen.

VERPACKUNG

System	RenLam® LY 5210	Aradur® 2954	Ren® HY 5158	XB 5173
Menge und Gewicht	25 kg	25 kg	6.25 kg	190 kg
Menge und Gewicht	1000 kg	180 kg	6 x 1 kg	4 x 4,5 kg

**VORSICHTS-
MASSNAHMEN****Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Huntsman Advanced Materials

(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
email: advanced_materials@huntsman.com



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen. Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN. Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen. Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenLam®, Ren® und Aradur® sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.