

Advanced Materials**RenCast® CW 5156-1 / Ren® HY 5158**

GISSHARZ
EPOXIDSYSTEM MIT ALUMINIUMFÜLLSTOFF UND ERHÖHTER
WÄRMEFORM-BESTÄNDIGKEIT

**SPEZIFISCHE
EIGENSCHAFTEN**

- Niedrige Viskosität
- Lange Topfzeit
- Vorhärtung bei Raumtemperatur

**ANWENDUNGS-
BEREICHE**

- Anfertigung von Vakuum-Tiefziehformen und Schaumformwerkzeugen
- Lehren und Spritzgussformen für thermoplastische Harzsysteme

PRODUKTDATEN

Eigenschaf- ten	Einheit	RenCast® CW 5156-1	Ren® HY 5158
Aspekt Farbe	optisch	Flüssigkeit Grau	Transparente Flüssigkeit Gelb
Viskosität bei 25°C	mPa s	75.000 - 135.000**	800 – 1,600**
Dichte	g/cm ³	1,74	1,01

** Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

TYPISCHE SYSTEMDATEN**VERARBEITUNG**

Mischungsverhältnis	Gewichtsteile
RenCast® CW 5156-1	100
Ren® HY 5158	8

Die zwei Komponenten im angegebenen Verhältnis gründlich mischen.
Für die Reproduktion feiner Details vor dem Giessen mit einem kurzborstigen Pinsel eine dünne Schicht Harz-/Härter-Gemisch in die Form auftragen.
Evakuiertes Material verbessert die Eigenschaften. Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.

EIGENSCHAFTEN

Harz-/Härter-Mischung:	Volumen	Einheit	RenCast® CW 5156-1 Ren® HY 5158
Aspekt			Graue Flüssigkeit
Viskosität bei 25°C		mPa s	20.000 – 30.000
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	min	60
Max. Schichtdicke		mm	80
Entformbar nach		h	24

Nach Härtung: Härten

Die Teile 48 Stunden lang bei 25°C oder 8 Stunden lang bei 60°C vorhärten, dann entformen, was bei Raumtemperatur erfolgen sollte. Das Nachhärten der entformten Teile bei einer Temperatur beginnen, die nicht höher als die der Vorhärtung sein darf. Die Temperatur im Ofen nicht um mehr als 10°C pro Stunde erhöhen, bis das Teil 120°C erreicht hat. Für optimale Wärmebeständigkeit das Teil 14 Stunden lang bei 120°C halten.

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,62
Härte	ISO 868	Shore D	90
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	46-48
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	130
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	140 - 145
E-Modul aus Druckversuch	ISO 604	MPa	5800
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	72 - 77
Linearer Schwund		mm/m	im Test
Abriebfestigkeit	Taber	mg/100u	im Test

LAGERUNG

Unter der Voraussetzung, dass RenCast® CW 5156-1 und Ren® HY 5158 an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen.

VERPACKUNG

System	RenCast® CW 5156-1	Ren® HY 5158
Anzahl und Gewicht	12.5 kg	6 x 1 kg
Anzahl und Gewicht	265 kg	6.25 kg

VORSICHTS-MASSNAHMEN**Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitstag müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Huntsman Advanced Materials

(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
email: advanced_materials@huntsman.com



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen. Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.

Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.

Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenCast®, **Ren®** sind eingetragene Handelsmarken von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.