

**Advanced Materials****RenCast® 5146 Isocyanat / RenCast® 5146 Polyol /  
Füllstoff DT 081**

MEHRZWECK-LAMINIERPASTE  
LEICHTE PASTE ZUM HINTERFÜTTERN UND VERSTEIFEN  
(SCHALENBAUWEISE)

**SPEZIFISCHE  
EIGENSCHAFTEN**

- sehr steif und spezifisch sehr leicht (0,77 g/cm<sup>3</sup>)
- von Hand (bis 3 Kg) oder maschinell einfach vermischbar und leicht aufzutragen
- geschmeidige, leicht applizierbare Paste (keine Glasfasern)
- in Kombination mit Kupplungsschicht P 99M mit EP- PU- oder VE-Gelcoat\* verarbeitbar
- 10 bis 40 mm Schichtdicke auftragbar, geringe Exothermie und dadurch geringer Schwund
- Wärmeformbeständig bis 80 °C

**ANWENDUNGS-  
BEREICHE**

- Aufbau von Formen in Schalenbauweise, Stützschaalen, Werkzeuge und Hilfsmittel aller Art

**PRODUKTDATEN**

Eigenschaften	Einheit	RenCast® 5146 Isocyanat	RenCast® 5146 Polyol	Füllstoff DT 081
Aspekt Farbe	optisch	gelbliche Flüssigkeit	opake, beige Flüssigkeit	-
Viscosity at 25°C	m Pa s	16 - 25**	1700 - 2100**	0.7
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	1,2	1,1	0,7

\*\* Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

**TYPISCHE SYSTEMDATEN****VERARBEITUNG**

Mischungsverhältnis	Gewichtsanteile
RenCast® 5146 Isocyanat	80
RenCast® 5146 Polyol	100
Füllstoff DT 081	200

Isocyanat und Polyol abwägen, vermischen, Füller dazugeben und sorgfältig zu einer homogenen Paste vermischen (bis 3 Kg von Hand, grössere Mengen mit Bäckerei- oder Gipsmischer). Die leichte und geschmeidige Paste wird von Hand (unter Verwendung von Handschuhen!) auf die vorbereitete Oberfläche in benötigter Schichtdicke aufgetragen. Ist die Paste zu trocken, resp. zu nass, kann diese mit +/- 10 % mehr oder weniger Füller korrigiert und so auf beliebige Konsistenz eingestellt werden. Nachhärtung verbessert die Endeigenschaften.

**EIGENSCHAFTEN**

Harz-/Härter-Mischung:	Volumen	Einheit	RenCast® 5146 Isocyanat RenCast® 5146 Polyol Füllstoff DT 081
Aspekt			graue, bearbeitbare Paste
Topfzeit bei 25°C	1000 ml	min	30 - 40
Max. Schichtdicke		mm	300
Entformbar nach		h	10 - 14

*Nach Härtung: 7 Tage bei RT oder 14 h bei 40 °C*

Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,77
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>	40 - 50
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	80
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	35 - 40
Linearer Schwund (1000x60x40mm)		mm/m	0,1

**LAGERUNG**

Unter der Voraussetzung, dass RenCast® 5146 Isocyanat, RenCast® 5146 Polyol und Füllstoff DT 081 an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten. Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

**VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN**

Die Verarbeitung des Produkts sollte im Temperaturbereich 18-25°C erfolgen.

**VERPACKUNG**

System	RenCast® 5146 Isocyanat	RenCast® 5146 Polyol	Füllstoff DT 081
Menge und Gewicht	20 kg	25 kg	20 kg

**VORSICHTS-  
MASSNAHMEN****Achtung!**

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

**Huntsman Advanced Materials**

(Switzerland) GmbH  
Klybeckstrasse 200  
4057 Basel  
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11  
Fax: +41 (0)61 299 11 12

[www.huntsman.com/advanced\\_materials](http://www.huntsman.com/advanced_materials)  
email: [advanced\\_materials@huntsman.com](mailto:advanced_materials@huntsman.com)



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen. Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN. Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer. Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen. Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschliesslich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd. Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschliesslich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

**RenCast®** ist eine eingetragene Handelsmarke von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern.

Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.