

Advanced Materials**RenCast® 5146 Isocyanat / RenCast® 5146 Polyol
Füllstoff DT 082**GIESSHARZ
MASS CASTING SYSTEM**SPEZIFISCHE
EIGENSCHAFTEN**

- Mass Casting System kombiniert mit Füller DT 082
- Geringe Exothermie und geringer Schwund, sogar bei dicken Schichten

**ANWENDUNGS-
BEREICHE**

- Blechumformwerkzeuge für Stahl und Aluminium
- Negative und Lehren
- Grossvolumige Formen für die Keramikindustrie

PRODUKTDATEN

Eigenschaften	Einheit	RenCast® 5146 Isocyanat	RenCast® 5146 Polyol
Aspekt Farbe	optisch	Flüssigkeit Hellgelb	Flüssigkeit Opak beige
Viskosität bei 25°C	m Pa s	16 – 25**	1700 – 2100**
Dichte	g/cm ³	1,2	1,1

*** Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.*

TYPISCHE SYSTEMDATEN**VERARBEITUNG**

Mischverhältnis	Gewichtsanteile (Ohne Füllstoff, Oberflächenguss bis zu 20 mm)	Gewichtsanteile (Mit Füllstoff, Vollguss bis zu 300 mm)
RenCast® 5146 Isocyanat	80	80
RenCast® 5146 Polyol	100	100
Füllstoff DT 082	-	360 - 420

Die Komponenten Isocyanat und Polyol im angegebenen Verhältnis gründlich mischen. Dann den Füllstoff im angegebenen Verhältnis gründlich mit dem Isocyanat/Polyol-Gemisch mischen. Die endgültigen Eigenschaften des Produkts werden durch Evakuieren des Materials vor der Härtung und Nachhärtung verbessert.

EIGENSCHAFTEN

Harz-/Härter-Mischung:	Volumen	Einheit	RenCast® 5146 Isocyanat RenCast® 5146 Polyol (ohne Füllstoff)	RenCast® 5146 Isocyanat RenCast® 5146 Polyol Füllstoff DT 082
Aspekt			Dünne, milchige Flüssigkeit	Hochviskose cremefarbige Flüssigkeit
Viskosität bei 25°C		mPa s	1500 - 2000	Dicke giessfähige Paste
Topfzeit bei 25°C	3kg	min	30 - 40	40 - 50
Max. Schichtdicke		mm	20	300
Entformbar nach		h	8 - 14	15 - 20

Nach Härtung: 7 Tage bei 25°C oder 14 Stunden bei 40°C

Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1,2	1,6
Härte	ISO 868	Shore D	80	85
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	100	45
Wärmeformbeständigkeit	ISO 75	°C	75 - 80	75 - 80
Druckfestigkeit	ISO 604	MPa	85 - 90	90 - 95
E-Modul	ISO 604	MPa	3000	9500
Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	Nicht gemessen	Nicht gemessen
Linearer Schwund		mm/m	2,0	0,6

LAGERUNG

Unter der Voraussetzung, dass RenCast® 5146 Isocyanat und RenCast® 5146 Polyol an einem trockenen Ort, in ihren verschlossenen Originalgebinden, bei Temperaturen vorgegeben im MSDS gelagert werden, entspricht die Lagerfähigkeit den angegebenen Werten.

Teilweise entleerte Gebinde sollten sofort nach Gebrauch wieder verschlossen werden.

VERARBEITUNGS-BEDINGUNGEN

Das Produkt sollte im Temperaturbereich 18-25°C verarbeitet und nicht bei hoher Luftfeuchtigkeit verwendet werden.
Die Polyol Komponente vor Gebrauch schütteln.

VERPACKUNG

System	RenCast® 5146 Isocyanat	RenCast® 5146 Polyol	Füllstoff
Menge und Gewicht	20 kg	25 kg	15 kg

VORSICHTS-MASSNAHMEN

Achtung!

Unsere Produkte können ohne Gefahr verarbeitet werden, vorausgesetzt, dass die im Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmassnahmen eingehalten werden. Ungehärtete Materialien sind von Lebensmitteln fernzuhalten. Um allergische Reaktionen zu vermeiden, wird dringend empfohlen, undurchlässige Gummi- oder Plastikhandschuhe, sowie eine Schutzbrille zu tragen. Nach jedem Arbeitsgang müssen die Hände mit warmem Wasser und Seife gründlich gewaschen werden. Die Verwendung von Lösungsmitteln ist zu vermeiden. Anschliessend wird die Haut mit Einwegpapiertüchern - keine Textilien - getrocknet. Der Arbeitsraum sollte gut durchlüftet sein; evtl. Absaugvorrichtung über dem Arbeitsplatz. Eine Beschreibung sämtlicher Vorsichtsmassnahmen ist in den Sicherheitsdatenblättern der Einzelprodukte enthalten. Gerne schicken wir Ihnen diese auf Anforderung zu.

Huntsman Advanced Materials

(Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
4057 Basel
Switzerland

Tel: +41 (0)61 299 11 11
Fax: +41 (0)61 299 11 12

www.huntsman.com/advanced_materials
email: advanced_materials@huntsman.com



Huntsman Advanced Materials gewährleistet ausschließlich, dass seine Produkte den mit dem Benutzer vereinbarten Spezifikationen entsprechen. Spezifizierte Werte werden regelmässig kontrolliert. Wertangaben, die in diesem Dokument als „typische Eigenschaften“ oder „Richtwerte“ beschrieben sind, werden nicht regelmässig überwacht und dienen rein zur Information. Wertangaben werden nicht gewährleistet, ausser dies wird ausdrücklich erwähnt.

Die Herstellung von Materialien unterliegt erteilten oder beantragten Patenten und diese Publikation ist nicht als Erlaubnis zur Benutzung patentierter Verfahren zu verstehen. Während die in dieser Publikation aufgeführten Informationen und Empfehlungen nach dem besten Wissen und Gewissen von Huntsman Advanced Materials zum Zeitpunkt der Veröffentlichung zutreffen, IST NICHTS IN DIESER PUBLIKATION ALS AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG, EINSCHLIESSLICH ABER NICHT AUSSCHLIESSLICH, DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ZU VERSTEHEN. DER BENUTZER MUSS SICH STETS SELBST VON DER ANWENDBARKEIT SOLCHER INFORMATIONEN UND EMPFEHLUNGEN UND DER EIGNUNG VON PRODUKTEN FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK ÜBERZEUGEN.

Das Verhalten der in dieser Publikation aufgeführten Produkte in Produktionsverfahren und ihre Eignung für einen bestimmten Endzweck sind von diversen Bedingungen abhängig, so etwa von der chemischen Verträglichkeit, Temperatur und anderen Huntsman Advanced Materials nicht bekannten Variablen. Der Benutzer ist verantwortlich für die Auswertung der Produktionsverhältnisse und des Endproduktes unter realen Endverbrauchsbedingungen und für die angemessene Beratung und Warnung der Käufer und Benutzer.

Die Produkte sind unter Umständen toxisch und erfordern besondere Vorsicht beim Umgang. Der Benutzer ist gehalten, Sicherheitsdatenblätter von Huntsman Advanced Materials mit genauen Angaben über die Toxizität und die richtigen Handhabungs- und Lagerverfahren anzufordern und sich an alle geltenden Sicherheits- und Umweltnormen zu halten. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten der Produkte können sich bei Verwendung mit anderen Materialien ändern und sind abhängig von den Produktionsverhältnissen oder anderen Verfahren. Gefährlichkeit, Toxizität und Verhalten sind vom Benutzer zu bestimmen und sind dem Umschlag- und Verarbeitungspersonal sowie den Endbenutzern mitzuteilen.

Wenn nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart wird, untersteht der Verkauf der in dieser Publikation aufgeführten Produkte den allgemeinen Geschäftsbedingungen von Huntsman Advanced Materials LLC oder denen ihrer Konzerngesellschaften, einschließlich ohne Einschränkung Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA, Huntsman Advanced Materials Americas Inc., und Huntsman Advanced Materials (Hong Kong) Ltd.

Huntsman Advanced Materials ist eine internationale Unternehmenseinheit der Huntsman Corporation. Huntsman Advanced Materials ist über Huntsman Konzerngesellschaften in verschiedenen Ländern tätig, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Huntsman Advanced Materials LLC in den USA und Huntsman Advanced Materials (Europe) BVBA in Europa.

RenCast® ist eine eingetragene Handelsmarke von Huntsman Corporation oder ihrer Tochtergesellschaften in einem Land oder mehreren Ländern, aber nicht allen Ländern. Copyright © 2014 Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.