obomodulan® 710 terra - Polyurethan Blockmaterial

Anwendungen	**Eigenschaften**
• Designmodelle • Laminierformen • Urmodelle • Vakuumtiefziehformen • Gießereimodelle	• sehr feine Oberflächenstruktur • gute maschinelle Bearbeitung • kantenstabil

Technische Daten (gemessene Mittelwerte)		
Dichte ca.	**700 kg/m³**	
Farbe	**terra**	
Druckfestigkeit	**25 - 30 MPa**	DIN EN ISO 604
Biegefestigkeit	**25 - 30 MPa**	DIN EN ISO 178
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C	**$60 \times 10^{-6} \cdot K^{-1}$**	in Anlehnung an DIN 53752
Shore-Härte	**60 - 70 Shore-D**	DIN 53505
Wärmeformbeständigkeit	**80 - 85 °C**	

Standard-Abmessungen	1500 x 500 x 25 mm 1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 75 mm 1500 x 500 x 100 mm 1500 x 500 x 150 mm 1500 x 500 x 200 mm Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage.		
Kleber	**OBO-bond braun**		
	Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen	Harz - 100	Härter – 50
	Topfzeit 150 g / 20 °C	15 - 20 Minuten	
	Aushärtezeit bei Raumtemperatur	8 - 10 Stunden	
Lagerung	Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden.		

OBO-Werke GmbH ∘ Am Bahnhof 5 ∘ 31655 Stadthagen ∘ Deutschland
Tel. 0049/5721/7801-0 E-Mail: info@obo-werke.de www.obo-werke.de
Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907 ∘ Geschäftsführer: Kurt Hüther, Torben Teichler

obomodulan® 710 terra - Polyurethan Blockmaterial – vorläufiges Datenblatt

Bearbeitung	Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren. Die obomodulan® Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wende-schneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.
Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen	Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheits-datenblatt.
Entsorgung	Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.
Rechtshinweise	Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten. Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbe-dingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage www.obo-werke.de einsehen und downloaden können.

OBO-Werke GmbH ∘ Am Bahnhof 5 ∘ 31655 Stadthagen ∘ Deutschland
Tel. 0049/5721/7801-0 E-Mail: info@obo-werke.de www.obo-werke.de
Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907 ∘ Geschäftsführer: Kurt Hüther, Torben Teichler