obomodulan® 210 hellgrau - Polyurethan Blockmaterial

Anwendungen	**Eigenschaften**
• Designstudien • Datenkontrollmodelle • Urmodelle	• homogenes Gefüge • gute manuelle und maschinelle Bearbeitung

Technische Daten (gemessene Mittelwerte)		
Dichte ca.	**200 kg/m³**	
Farbe	**hellgrau**	
Druckfestigkeit	**2 - 4 MPa**	DIN EN ISO 604
Biegefestigkeit	**2 - 4 MPa**	DIN EN ISO 178
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C	**55 - 60 x 10^{-6} · K^{-1}**	in Anlehnung an DIN 53752
Shore-Härte	**16 - 28 Shore-D**	DIN 53505
Wärmeformbeständigkeit	**85 - 90 °C**	

Standard-Abmessungen	1500 x 500 x 100 mm 2000 x 500 x 100 mm 2000 x 500 x 150 mm 2000 x 500 x 200 mm 2000 x 1000 x 100 mm 2000 x 1000 x 150 mm 2000 x 1000 x 200 mm Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage.		
Kleber	**OBO-bond braun**		
	Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen	Harz - 100	Härter – 50
	Topfzeit 150 g / 20 °C	15 - 20 Minuten	
	Aushärtezeit bei Raumtemperatur	8 - 10 Stunden	

OBO-Werke GmbH ∘ Am Bahnhof 5 ∘ 31655 Stadthagen ∘ Deutschland
Tel. 0049/5721/7801-0 E-Mail: info@obo-werke.de www.obo-werke.de
Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907 ∘
Geschäftsführer: Willem Stefan Hazejager, Clif Krupke

obomodulan® 210 hellgrau - Polyurethan Blockmaterial

Lagerung	Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden.
Bearbeitung	Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren. Die obomodulan® Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wendeschneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.
Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen	Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.
Rechtshinweise	Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten. Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbedingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage www.obo-werke.de einsehen und downloaden können.

OBO-Werke GmbH ∘ Am Bahnhof 5 ∘ 31655 Stadthagen ∘ Deutschland
Tel. 0049/5721/7801-0 E-Mail: info@obo-werke.de www.obo-werke.de
Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907 ∘
Geschäftsführer: Willem Stefan Hazejager, Clif Krupke