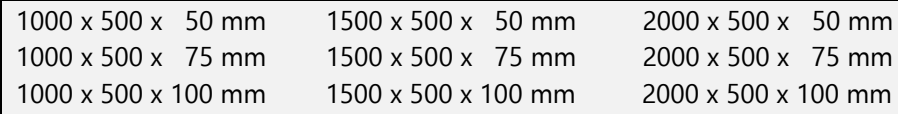




## obomodulan® 850 grau - Polyurethan Blockmaterial

Anwendungen	Eigenschaften
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Laminierformen</li> <li>• Lehren</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> <li>• Gießereimodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute maschinelle Bearbeitung</li> </ul>

Technische Daten (gemessene Mittelwerte)		
Dichte ca.	810 kg/m <sup>3</sup>	
Farbe	grau	
Druckfestigkeit	30 - 35 MPa	DIN EN ISO 604
Biegefestigkeit	30 - 35 MPa	DIN EN ISO 178
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C	50 - 55 x 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	in Anlehnung an DIN 53752
Shore-Härte	65 - 77 Shore-D	DIN 53505
Wärmeformbeständigkeit	90 - 100 °C	

<b>Standard-Abmessungen</b> 	1000 x 500 x 50 mm	1500 x 500 x 50 mm	2000 x 500 x 50 mm
	1000 x 500 x 75 mm	1500 x 500 x 75 mm	2000 x 500 x 75 mm
	1000 x 500 x 100 mm	1500 x 500 x 100 mm	2000 x 500 x 100 mm
	Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage.		
<b>Kleber</b> 	<b>OBO-bond beige</b>		
	<b>Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen</b>	Harz - 100	Härter - 65
	<b>Topfzeit 150 g / 20 °C</b>	15 - 20 Minuten	
	<b>Aushärtezeit bei Raumtemperatur</b>	8 - 10 Stunden	
<b>Kleber</b> 	<b>OBO-bond EP 35</b>		
	<b>Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen</b>	Harz - 100	Härter - 14
	<b>Topfzeit 150 g / 20 °C</b>	30 - 35 Minuten	
	<b>Aushärtezeit bei Raumtemperatur</b>	16 Stunden	

**OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland**

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.de

www.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907.

Geschäftsführer: Willem Stefan Hazejager, Clif Krupke

**obomodulan® 850 grau - Polyurethan Blockmaterial**

<b>Lagerung</b>	Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden.
<b>Bearbeitung</b>	Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren. Die obomodulan® Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wendschneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.
<b>Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen</b>	Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheitsdatenblatt.
<b>Entsorgung</b>	Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.
<b>Rechtshinweise</b>	Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten. Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbedingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage <a href="http://www.obo-werke.de">www.obo-werke.de</a> einsehen und downloaden können.