


obomodulan[®] 80 gelb - Polyurethan Blockmaterial

| Anwendungen | Eigenschaften |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Designstudien • Datenkontrollmodelle • Unterbau für Pastenauftrag | <ul style="list-style-type: none"> • feine Zellstruktur • gute manuelle und maschinelle Bearbeitung • hohe Wärmeformbeständigkeit bis 120 °C |

| Technische Daten (gemessene Mittelwerte) | | |
|--|--|---------------------------|
| Dichte ca. | 77 - 82 kg/m ³ | |
| Farbe | gelb | |
| Druckfestigkeit | 0,5 - 1 MPa | DIN EN ISO 604 |
| Biegefestigkeit | 0,5 - 1 MPa | DIN EN ISO 178 |
| Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C | 50 - 80 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹ | in Anlehnung an DIN 53752 |
| Shore-Härte | 18 - 22 Shore-A | DIN 53505 |
| Wärmeformbeständigkeit | 115 - 120 °C | |

| | | | |
|---|--|-----------------|-------------|
| Standard-Abmessungen 2000 x 1000 x 100 mm 2000 x 1000 x 200 mm 2000 x 1000 x 420 mm Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage. | | | |
| | Kleber  | | |
| | OBO-bond EP 35 | | |
| | Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen | Harz - 100 | Härter - 65 |
| | Topfzeit 150 g / 20 °C | 15 - 20 Minuten | |
| | Aushärtezeit bei Raumtemperatur | 8 - 10 Stunden | |

OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.de

www.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907.

Geschäftsführer: Swen Graf

**obomodulan[®] 80 gelb - Polyurethan Blockmaterial**

| | |
|---|--|
| Lagerung | Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden. |
| Bearbeitung | Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren. Die obomodulan [®] Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wendschneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen. |
| Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen | Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheitsdatenblatt. |
| Entsorgung | Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden. |
| Rechtshinweise | Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten. Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbedingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage www.obo-werke.de einsehen und downloaden können. |

OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.dewww.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907

Geschäftsführer: Swen Graf