

obomodulan[®] 652 HT terracotta - Polyurethan Blockmaterial

Anwendungen	Eigenschaften
<ul style="list-style-type: none"> • Laminierformen • Urmodelle • Vakuumtiefziehformen 	<ul style="list-style-type: none"> • hohe Wärmeformbeständigkeit bis 120 °C • feine Oberflächenstruktur • gute maschinelle Bearbeitung

Technische Daten (gemessene Mittelwerte)			
Dichte ca.	650 kg/m ³		
Farbe	terracotta		
Druckfestigkeit	25 - 30 MPa	DIN EN ISO 604	
Biegefestigkeit	25 - 30 MPa	DIN EN ISO 178	
Ausdehnungskoeffizient (T ₀ = 25 °C)	30 °C	55 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	in Anlehnung an DIN 53752
	40 °C	57 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	50 °C	58 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	60 °C	59 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	70 °C	60 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	80 °C	62 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	90 °C	64 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	100 °C	67 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	110 °C	71 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
	120 °C	75 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹	
Shore-Härte	55 - 65 Shore-D	DIN 53505	
Wärmeformbeständigkeit	115 - 120 °C		

Standard-Abmessungen	1500 x 500 x 50 mm 1500 x 500 x 75 mm 1500 x 500 x 100 mm		
	Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage.		
Kleber 	OBO-bond EP 35		
	Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen	Harz - 100	Härter - 14
	Topfzeit 150 g / 20 °C	30 - 35 Minuten	
	Aushärtezeit bei Raumtemperatur	16 Stunden	

OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.de

www.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907 .

Geschäftsführer: Willem Stefan Hazejager, Clif Krupke

**obomodulan® 652 HT terracotta - Polyurethan Blockmaterial**

Lagerung	Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden.
Bearbeitung	Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren. Die obomodulan® Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wendschneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.
Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen	Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung	Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.
Rechtshinweise	Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten. Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbedingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage www.obo-werke.de einsehen und downloaden können.

OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.dewww.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907

Geschäftsführer: Willem Stefan Hazejager, Clif Krupke