

obomodulan[®] 1410 blau - Polyurethan Blockmaterial

| Anwendungen | Eigenschaften |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Legewerkzeuge • Gießereimodelle • Formplatten | <ul style="list-style-type: none"> • sehr feine Oberflächenstruktur • gute maschinelle Bearbeitung • hohe Abrasionsbeständigkeit |

| Technische Daten (gemessene Mittelwerte) | | |
|--|--|---------------------------|
| Dichte ca. | 1360 kg/m ³ | |
| Farbe | blau | |
| Druckfestigkeit | 95 - 100 MPa | DIN EN ISO 604 |
| Biegefestigkeit | 105 - 110 MPa | DIN EN ISO 178 |
| Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 - 70 °C | 70 - 75 x 10 ⁻⁶ · K ⁻¹ | in Anlehnung an DIN 53752 |
| Shore-Härte | 80 - 85 Shore-D | DIN 53505 |
| Wärmeformbeständigkeit | 80 - 85 °C | |

| | | | | |
|---|---|---------------------|-----------------|-------------|
| Standard-Abmessungen | 1000 x 500 x 30 mm | 1500 x 500 x 30 mm | | |
| | 1000 x 500 x 50 mm | 1500 x 500 x 50 mm | | |
| | 1000 x 500 x 75 mm | 1500 x 500 x 75 mm | | |
| | 1000 x 500 x 100 mm | 1500 x 500 x 100 mm | | |
| | Andere Abmessungen, Zuschnitte und verklebte Blöcke auf Anfrage. | | | |
| Kleber  | OBO-bond blau | | | |
| | Mischungsverhältnis nach Gewichtsanteilen | | Harz - 100 | Härter - 50 |
| | Topfzeit 150 g / 20 °C | | 15 - 20 Minuten | |
| | Aushärtezeit bei Raumtemperatur | | 8 - 10 Stunden | |
| | | | | |
| Lagerung | Die Platten müssen trocken, auf einem ebenen Untergrund, bei Raumtemperatur gelagert werden! Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden. | | | |

OBO-Werke GmbH • Am Bahnhof 5 • 31655 Stadthagen • Deutschland

Tel. 0049/5721/7801-0

E-Mail: info@obo-werke.de

www.obo-werke.de

Sitz der Gesellschaft: Stadthagen, Registergericht: Amtsgericht Stadthagen HRB 907

Geschäftsführer: Swen Graf

**obomodulan[®] 1410 blau - Polyurethan Blockmaterial**

| | |
|---|--|
| Bearbeitung | <p>Vor der Bearbeitung sollten sich die Platten bei einer Temperatur von 18 - 25 °C ausreichend akklimatisieren.</p> <p>Die obomodulan[®] Werkstoffe können mit allen handelsüblichen Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Die verwendeten Fräser sollten aus Hartmetall sein. Vollhartmetall für kleine Fräser und Wendschneidplatten aus Hartmetall für größere Fräser-Durchmesser. Die Schneidgeometrie ist die Gleiche wie bei der Bearbeitung von Aluminium. Wir empfehlen Ihnen aber u. a. Eigenversuche an Ihren Maschinen durchzuführen, um die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.</p> |
| Arbeits- und Sicherheitsempfehlungen | <p>Alle notwendigen Informationen zum Arbeitsschutz und den allgemeinen Sicherheitsempfehlungen entnehmen Sie bitte dem separaten Sicherheitsdatenblatt.</p> |
| Entsorgung | <p>Ausgehärteter PU-Hartschaum kann nach Absprache mit der zuständigen Behörde (Entsorgungsbetrieb, Landkreis, Gewerbeaufsichtsamt, etc.), in den meisten Regionen, problemlos als Haus- bzw. Gewerbeabfall entsorgt werden.</p> |
| Rechtshinweise | <p>Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden unverbindlich nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials sowie der Bearbeitungs- und Verwendungsmöglichkeiten im Einzelfall zu betrachten.</p> <p>Der Anwender muss das Produkt auf seine Eignung für den vorgesehenen Anwendungsfall selbst prüfen. Im Übrigen gelten unsere Verkaufsbedingungen, die Sie jederzeit auf unserer Homepage www.obo-werke.de einsehen und downloaden können.</p> |