



RenShape<sup>®</sup>  
Blockmaterialien

Die OBO-Werke sind der Hersteller  
und Lieferant für RenShape<sup>®</sup> Platten  
in Europa



# RenShape® Polyurethan Blockmaterialien



## Standardtypen und -abmessungen

### Technische Daten

Gemessene Mittelwerte sind nur für Informationszwecke angegeben.

Type	BM 5108-1	BM 5025-1	BM 5185	BM 6300
Farbe	gelblich	gelblich	apricot	mokka
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Designmodelle</li> <li>• Kontrollfräsungen</li> <li>• Unterbauten für Modellpasten und Clay/Plastilin</li> <li>• Negative für Netsize-Casting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Styling</li> <li>• Epoxid Laminierformen</li> <li>• Unterbauten für Modellpasten und Clay/Plastilin</li> <li>• Negative für Netsize-Casting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stylingmodelle</li> <li>• Urmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Arbeitsmodelle</li> </ul>
Materialeigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wird von organischen Lösungsmitteln nicht angegriffen</li> <li>• verträgt Exothermien &gt; 80°C</li> <li>• sehr leicht und feinporig</li> <li>• sehr gut bearbeitbar (wenig staubend/sandend)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute Oberflächenstruktur</li> <li>• verträgt Exothermien &gt; 80°C</li> <li>• gut bearbeitbar</li> <li>• beständig gegenüber organischen Lösungsmitteln</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• sehr gute Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Oberflächenstruktur</li> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> </ul>
Dichte ca. kg/m <sup>3</sup>	80	200	420 – 520	550 – 650
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604 ) ca. MPa	<b>Bitte fordern Sie die technischen Daten für dieses Produkt separat an!</b>	2,6	10 – 15	15 – 20
E-Modul aus Druckversuch (ISO 604) ca. MPa		145	500 – 600	—
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178 ) ca. MPa		3,3	10 – 15	20 – 25
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25-70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>		—	50 – 55	50 – 55
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D		—	40 – 50	45 – 55
Wärmeformbeständigkeit °C	120	150	80 – 85	75 – 80
Standardabmessungen mm	2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 420  Auf Anfrage auch möglich: 2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 150 2000 x 1000 x 300	2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 420  Auf Anfrage auch möglich: 2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 150 2000 x 1000 x 300	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200  Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150  Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.

## RenShape® Blockmaterialien, Klebe- und Reparatursysteme

Standard Verklebung	RenPaste® SV 36/ Ren® HY 5162	RenPaste® SV 427-2/ Ren® HY 5162	RenPaste® SV 427-2/ Ren® HY 5162	RenPaste® SV 427-2/ Ren® HY 5162
Mischungsverhältnis	100 : 35	100 : 35	100 : 35	100 : 35
Schnelle Verklebung	RenCast® FC 52	RenCast® FC 52	RenCast® FC 52	RenCast® FC 52
Mischungsverhältnis	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100
Reparatursysteme	XW 5184 / XW 5130	XW 5184 / XW 5130	XW 5184 / XW 5130	XW 5184 / XW 5130

Lagerung: Das Blockmaterial kann in den Originalkartons oder auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenen flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden.

Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten.



# RenShape® Epoxy

BM 5460 braun	BM 5066 beige	BM 5173 dunkelblau	BM 5112-2 grau	BM 5166 elfenbein	BM 5050 blau	BM 5055 hellgrün
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Arbeitsmodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Gießereimodelle</li> <li>• Kopiermodelle</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modellplatten</li> <li>• Kernkästen</li> <li>• Hilfsvorrichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klopfformen</li> <li>• Bördelwerkzeuge</li> <li>• Gießereimodellplatten</li> <li>• Kernbüchsen</li> <li>• Lehren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallumformung</li> <li>• Vorrichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepreg Legewerkzeuge</li> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Cubing</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepreg Legewerkzeuge</li> <li>• Datenkontrollmodelle</li> <li>• Cubing</li> <li>• Vakuumtiefziehformen</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute und feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Biege- und Druckfestigkeit</li> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• leicht bearbeitbar (keine abrasiven Füllstoffe)</li> <li>• staubfreies Fräsen</li> <li>• sehr gute Kantestärke</li> <li>• hervorragende Formbeständigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hervorragend maschinell bearbeitbar</li> <li>• hohe Abriebfestigkeit</li> <li>• ausgezeichnete Kantestärke</li> <li>• hohe Schlagfestigkeit</li> <li>• gute Wärmeformbeständigkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Abrasionsbeständigkeit</li> <li>• sehr schlagzäh</li> <li>• dimensionsstabil</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Abrasionsbeständigkeit</li> <li>• sehr gute Druckfestigkeit</li> <li>• sehr dichte Oberfläche</li> <li>• gute Wärmeformbeständigkeit</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• sehr gut bearbeitbar</li> <li>• sehr dimensionsstabil</li> <li>• wärmeformbeständig bis 110°C</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr feine Oberflächenstruktur</li> <li>• sehr gut bearbeitbar</li> <li>• sehr dimensionsstabil</li> <li>• wärmeformbeständig bis 140°C</li> </ul>
670 – 770	900 – 1000	1150 – 1250	1500 – 1600	1650 – 1750	700 – 750	720 – 750
25 – 30	50 – 55	85 – 90	95 – 100	90 – 100	60 – 65	50 – 55
1250 – 1350	—	2900 – 3000	4800 – 5000	7000 – 7500	—	2300 – 2400
25 – 30	55 – 60	90 – 95	100 – 110	55 – 65	35 – 40	30 – 40
45 – 50	55 – 60	75 – 80	60 – 65	45 – 50	35 – 40	35 – 45
70 – 75	70 – 75	80 – 85	80 – 85	85 – 90	72 – 78	67 – 75
75 – 80	85 – 90	80 – 85	85 – 90	75 – 80	105 – 110	135 – 140
1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	1000 x 500 x 50 1500 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1500 x 500 x 75 1000 x 500 x 100 1500 x 500 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	750 x 500 x 50 1500 x 500 x 50 750 x 500 x 75 1500 x 500 x 75 750 x 500 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	1524 x 610 x 50 1524 x 610 x 75 1524 x 610 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.	1524 x 610 x 50 1524 x 610 x 75 1524 x 610 x 100 Weitere Abmessungen auf Anfrage möglich.
RenPaste® SV 427-2/ Ren® HY 5162					RenGel® SW 18/ Ren® HY 5159	RenGel® SW 18/ Ren® HY 5159
100 : 35					100 : 16	100 : 16
RenCast® FC 52						
100 : 100						
XW 5184 / XW 5130					Ausbessern durch Einkleben von Originalmaterial, RenGel® SW 18/Ren® HY 5159	Ausbessern durch Einkleben von Originalmaterial, RenGel® SW 18/Ren® HY 5159

Lagerung: Das Blockmaterial kann in den Originalkartons oder auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenen flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden. Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten.

# OBO-Werke ihr Lieferant für RenShape® Platten in Europa



## OBO-Werke GmbH

### Verwaltung:

Am Bahnhof 5  
31655 Stadthagen  
Germany

Tel. ++49/5721/7801-0  
Fax ++49/5721/77855

### Bürozeiten:

Montag bis Donnerstag  
08:00 Uhr bis 16:00 Uhr  
Freitag 08:00 bis 14:00 Uhr

E-Mail: [info@obo-werke.de](mailto:info@obo-werke.de)  
[www.obo-werke.de](http://www.obo-werke.de)

OBO-Werke GmbH manufacture RenShape® boards and RenPaste™ seamless modelling paste under license from Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH. RenShape®, RenPaste™, RenCast®, RenGel® and Ren® indicates a registered trade mark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.

Foto Titel/Rückseite mit freundlicher Genehmigung der Huntsman Corporation, alle weiteren Fotos: obo.

Ausgabe: Juni 2017

### Abholung/Warenannahme:

Werk I – Nordstraße  
31655 Stadthagen  
Germany

Tel. ++49/5721/7801-67  
Fax ++49/5721/7801-77

### Öffnungszeiten:

Montag bis Freitag  
07:00 bis 13:30 Uhr

Ihr Partner vor Ort:

## Weitere Informationen

Bei Bedarf schicken wir Ihnen gern die folgenden Unterlagen per Fax oder per E-Mail:

- Sicherheitsdatenblätter

