



# RenShape<sup>®</sup>

PU-Platten

PU-boards

Die OBO-Werke sind der Hersteller und Lieferant für RenShape<sup>®</sup> Platten in Europa  
OBO-Werke are manufacturer and supplier for RenShape<sup>®</sup> boards in Europe



# RenShape® Polyurethan Plattenmaterialien

## RenShape® polyurethane board materials

**Standardtypen und -abmessungen** Technische Daten (Gemessene Mittelwerte sind nur für Informationszwecke angegeben)  
**Standard types and dimensions** technical data (measured average values, given for information purposes only)

Type   Type	BM 5108-1	BM 5185	BM 6300
Farbe   Colour	gelblich   yellowish	apricot   apricot	mokka   mokka
Anwendungsbereiche   Applications	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Designmodelle</li> <li>• Kontrollfräsungen</li> <li>• Unterbauten für Modellpasten und Clay/Plastilin</li> <li>• Negative für Netsize-Casting</li> <li>• design models</li> <li>• data controlling</li> <li>• supporting structures for modelling paste and clay/plasticine</li> <li>• negative moulds for net size casting</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stylingmodelle</li> <li>• Urmodelle</li> <li>• styling models</li> <li>• master models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Arbeitsmodelle</li> <li>• master models</li> <li>• cubing models</li> <li>• working models</li> </ul>
Materialeigenschaften   Properties	<ul style="list-style-type: none"> <li>• wird von organischen Lösungsmitteln nicht angegriffen</li> <li>• verträgt Exothermien &gt; 80°C</li> <li>• sehr leicht und feinporig</li> <li>• sehr gut bearbeitbar (wenig staubend/sandend)</li> <li>• resistant to organic solvents</li> <li>• good heat resistance &gt; 80 °C</li> <li>• very light weight and smooth</li> <li>• easily shapeable (low dust/particles)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• sehr gute Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> <li>• low coefficient of thermal expansion</li> <li>• very good surface structure</li> <li>• good machinability</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Oberflächenstruktur</li> <li>• niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> <li>• good surface structure</li> <li>• low coefficient of thermal expansion</li> <li>• good dimensional stability</li> </ul>
Dichte ca. kg/m <sup>3</sup>   Density approx. kg/m <sup>3</sup>	75 – 80	420 – 520	550 – 650
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604) ca. MPa Compressive strength (DIN EN ISO 604) approx. MPa	0,5 – 1,0	10 – 15	15 – 20
Biegefestigkeit (DIN EN ISO 178) ca. MPa Bending strength (DIN EN ISO 178) approx. MPa	0,5 – 1,0	10 – 15	20 – 25
Linearer thermischer Ausdehnungskoeffizient Temperaturbereich ca. 25 – 70 °C (in Anlehnung an DIN 53752) 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup> Linear thermal expansion coefficient temperature from approx. 25 up to 70 °C (according to DIN 53752) 10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	50 – 80	50 – 55	50 – 55
Shore-Härte (DIN 53505) Shore-D   Shore hardness (DIN 53505) Shore-D	18 – 22 Shore A	40 – 50	45 – 55
Wärmeformbeständigkeit °C   Deflection temperature °C	115 – 120	80 – 85	75 – 80
Standardabmessungen mm   Standard dimensions mm	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 420	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200

## Klebesysteme | Bonding systems

<b>Standard Verklebung</b>   Standard bonding	RenPaste® SV 36 + Ren® HY 5162-1	RenPaste® SV 427-2 + Ren® HY 5162-1	RenPaste® SV 427-2 + Ren® HY 5162-1
Mischungsverhältnis   Mixing ratio	100 : 35	100 : 35	100 : 35
<b>Schnelle Verklebung</b>   Fast bonding	RenCast® FC 52/53 ISO + RenCast® FC 52 Polyol	RenCast® FC 52/53 ISO + RenCast® FC 52 Polyol	RenCast® FC 52/53 ISO + RenCast® FC 52 Polyol
Mischungsverhältnis   Mixing ratio	100 : 100	100 : 100	100 : 100

Lagerung: Das Plattenmaterial kann auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenen flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden. Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. | Storage: The board material can be stored flat on a pallet at 20 °C to 40 °C in dry condition. Temperature variations should be avoided during transport and storage. The technical data relating to the material and its processing has been compiled carefully and is correct to the best of our knowledge. The information cannot, however, be taken to be legally binding nor as any commitment that the material has certain properties or is suited for any particular purpose.

BM 5460 braun   brown	BM 5066 beige   beige	BM 5173 dunkelblau   dark blue	BM 5112-2 grau   grey	BM 5166 elfenbein   ivory
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Cubingmodelle</li> <li>• Arbeitsmodelle</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• master models</li> <li>• cubing models</li> <li>• working models</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Urmodelle</li> <li>• Gießereimodelle</li> <li>• Kopiermodelle</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• master models</li> <li>• foundry models</li> <li>• master template</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modellplatten</li> <li>• Kernkästen</li> <li>• Hilfsvorrichtungen</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pattern plates</li> <li>• core boxes</li> <li>• tooling jigs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klopffmodelle</li> <li>• Bördelwerkzeuge</li> <li>• Gießereimodellplatten</li> <li>• Kernbüchsen</li> <li>• Lehren</li> <li>• hammer form tools</li> <li>• flanging tool</li> <li>• pattern plates</li> <li>• core boxes</li> <li>• jigs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Metallumformung</li> <li>• Vorrichtungen</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pressing tools</li> <li>• jigs</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute und feine Oberflächenstruktur</li> <li>• gute Biege- und Druckfestigkeit</li> <li>• gute Dimensionsstabilität</li> <li>• very good and fine surface structure</li> <li>• good bending and compressive strength</li> <li>• good dimensional stability</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• leicht bearbeitbar (keine abrasiven Füllstoffe)</li> <li>• staubfreies Fräsen</li> <li>• sehr gute Kantenstärke</li> <li>• hervorragende Formbeständigkeit</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• easily machinable (no abrasive filler)</li> <li>• dust free milling</li> <li>• very good edge strength</li> <li>• very good dimensional stability</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hervorragend maschinell bearbeitbar</li> <li>• hohe Abriebfestigkeit</li> <li>• ausgezeichnete Kantenfestigkeit</li> <li>• hohe Schlagfestigkeit</li> <li>• gute Wärmeformbeständigkeit</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• excellent machinability</li> <li>• high abrasion resistance</li> <li>• excellent edge stability</li> <li>• high impact resistance</li> <li>• good heat resistance</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Abrasionsbeständigkeit</li> <li>• sehr schlagzäh</li> <li>• dimensionsstabil</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• good abrasion resistance</li> <li>• high impact resistance</li> <li>• dimensionally stable</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Abrasionsbeständigkeit</li> <li>• sehr gute Druckfestigkeit</li> <li>• sehr dichtes Gefüge</li> <li>• gute Wärmeformbeständigkeit</li> <li>• gute Bearbeitbarkeit</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• good abrasion resistant</li> <li>• very good compressive strength</li> <li>• very compact structure</li> <li>• good heat resistance</li> <li>• good machinability</li> </ul>
670 – 770	900 – 1000	1300 – 1370	1500 – 1600	1650 – 1750
25 – 30	50 – 55	90 – 95	95 – 100	90 – 100
25 – 30	55 – 60	100 – 105	100 – 110	55 – 65
58 – 62	55 – 60	73 – 78	60 – 65	45 – 50
60 – 70	70 – 75	80 – 85	80 – 85	85 – 90
75 – 80	85 – 90	80 – 85	85 – 90	75 – 80
1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100	1000 x 500 x 50 1500 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1500 x 500 x 75 1000 x 500 x 100 1500 x 500 x 100	750 x 500 x 50 1500 x 500 x 50 750 x 500 x 75 1500 x 500 x 75 750 x 500 x 100	750 x 500 x 50 750 x 500 x 75 750 x 500 x 100
RenPaste® SV 427-2 + Ren®HY 5162-1	OBO-bond EP 35 Harz   Resin + OBO-bond EP 35 Härter   Hardener	OBO-bond EP 35 Harz   Resin + OBO-bond EP 35 Härter   Hardener	OBO-bond EP 35 Harz   Resin + OBO-bond EP 35 Härter   Hardener	OBO-bond EP 35 Harz   Resin + OBO-bond EP 35 Härter   Hardener
100 : 35	100 : 14	100 : 14	100 : 14	100 : 14
RenCast® FC 52/53 ISO + RenCast® FC 52 Polyol	OBO-bond beige Harz   Resin + OBO-bond beige Härter   Hardener	OBO-bond blau Harz   Resin + OBO-bond blau Härter   Hardener	OBO-bond beige Harz   Resin + OBO-bond beige Härter   Hardener	OBO-bond beige Harz   Resin + OBO-bond beige Härter   Hardener
100 : 100	100 : 65	100 : 50	100 : 65	100 : 65

Lagerung: Das Plattenmaterial kann auf einer Palette bei 20°C bis 40°C im Trockenen flach gelagert werden. Temperaturschwankungen sollten beim Transport und bei der Lagerung vermieden werden. Alle Angaben über das Material und die Be- und Verarbeitung werden nach bestem Wissen gemacht und sind nicht als Zusicherung von Eigenschaften des Materials zu betrachten. | Storage: The board material can be stored flat on a pallet at 20 °C to 40 °C in dry condition. Temperature variations should be avoided during transport and storage. The technical data relating to the material and its processing has been compiled carefully and is correct to the best of our knowledge. The information cannot, however, be taken to be legally binding nor as any commitment that the material has certain properties or is suited for any particular purpose.

# OBO-Werke GmbH



**Verwaltung | Office:**  
Am Bahnhof 5  
31655 Stadthagen  
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-0  
Fax | fax ++49/5721/77855

**Bürozeiten:**  
Montag bis Donnerstag  
08:00 Uhr bis 16:00 Uhr  
Freitag 08:00 bis 14:00 Uhr

Business hours:  
Monday until Thursday  
08:00 a.m. until 04:00 p.m.  
Friday 08:00 a.m. until 02:00 p.m.

**email: [info@obo-werke.de](mailto:info@obo-werke.de)**  
**[www.obo-werke.de](http://www.obo-werke.de)**

Ausgabe: September 2020  
edition: September 2020

**Abholung/Warenannahme:**  
Pick up address/warehouse:  
**Werk I**  
Nordstraße  
31655 Stadthagen  
Deutschland | Germany

Tel. | phone ++49/5721/7801-67  
Fax | fax ++49/5721/7801-77

**Öffnungszeiten:**  
Montag bis Freitag  
07:00 bis 13:30 Uhr

Business hours:  
Monday until Friday  
07:00 a.m. until 01:30 p.m.

OBO-Werke GmbH manufacture RenShape® boards and RenPaste™ seamless modelling paste under license from Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH.

Ren® is either property of or licensed to Huntsman Corporation or an affiliate thereof in one or more, but not all, countries.

RenPaste™ indicates a trademark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof.

Pictures on the cover page: with kind permission of Huntsman Corporation, product pictures: OBO, reverse side: [www.fotolia.com](http://www.fotolia.com)

Ihr Partner vor Ort | Your sales distributor:

